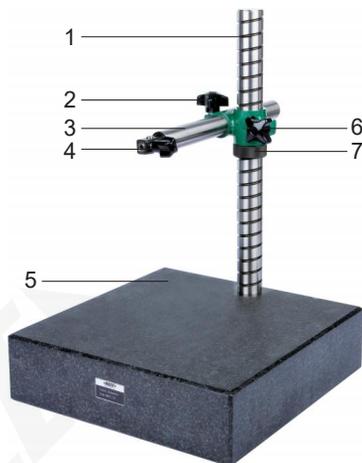
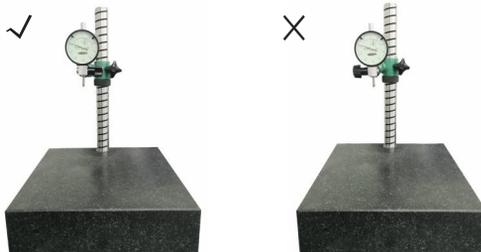


型號	夾持孔徑	工作臺
6867-250	Ø8mm	平面度2.8µm
6867-400	Ø8mm	平面度3µm

- 1-立柱
- 2-支臂鎖緊螺釘
- 3-支臂
- 4-表頭鎖緊螺釘
- 5-花崗岩工作臺
- 6-夾持塊鎖緊螺釘
- 7-調節螺母



1. 使用前，應用清潔的軟布擦乾淨工作台面，避免微小顆粒和雜物引起測量誤差。
2. 使用前需要用標準件進行校準：
  - 選擇合適的表頭，擰松表頭鎖緊螺釘並安裝，鎖緊表頭鎖緊螺釘
  - 擰松支臂鎖緊螺釘，轉動支臂，調整表頭與工作臺垂直，鎖緊支臂鎖緊螺釘
  - 根據工件尺寸選擇合適的標準件，擰松夾持塊鎖緊螺釘，轉動調節螺母將支臂調整至高於標準件的位置，將標準件放置於工作臺上，再轉動調節螺母使表頭測頭與標準件完全接觸，鎖緊夾持塊鎖緊螺釘
  - 調整表頭讀數為0
  - 取下標準件，完成校準
3. 測量：
  - 將被測工件放於工作臺上，移動工件使表頭測頭與其完全接觸
  - 通過表頭讀取結果
4. 使用過程中，為確保夾持孔與工作臺的垂直度應將表頭鎖緊螺釘固定在支臂右側。



MN-6867-TW

V1